

# 小売業が棚割システムを導入する意義とメリット

## アイコンセプト

棚割システムを開発・販売するアイコンセプトは、小売業専用ソフト「店POWER」を開発。大手チェーンストアから地元密着の中堅スーパーまで導入が広がっている。小売業主導で棚割り起點のオペレーションを軌道に乗せ、売場生産性の向上とコスト削減を実現する、小売業向け棚割システムの導入メリットを聞いた。

### 迅速な棚割り変更と業務軽減が可能に

棚割り作成や分析をメーカー・卸に頼る小売店が多い。しかし、取引先主導の棚割システムでは、「随时の商品改廃や店舗での陳列変更に対

応できず、年2回の棚割りの変更時にしか活用していない」「プライスカードの発行にはJANコードを再入力しなければならず作業が大変」「個店情報を管理するために店舗数分の棚割りモデルが必要」といった問題が発生している。

こうした課題を解決し、売場生産性向上を目的に、小売業専用棚割システムとして開発したのがアイコンセプトの「店POWER」だ。現在、メーカー・卸を中心に1000社以上のユーザーがある同社棚割システム「棚POWER」の機能を開発。10年前から大手、地方のスーパー・マーケット、ドラッグストア、デイスカウントストア、ホームセンター

など幅広い業種に導入されてきた。同社マーケティングセクションの岡田暢之チーフは、小売業が自社で棚割システムを導入する意義をこう語る。



### 個店単位の棚割り、変更データを一元管理

店POWERは、本部のバイヤーが全店舗の個別棚割データと変更情

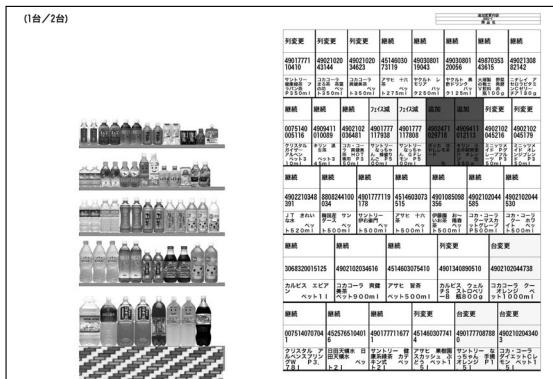
況などを幅広い業種に導入されてきた。同社マーケティングセクションの岡田暢之チーフは、小売業が自社で棚割システムを導入する意義をこう語る。

「小売業が主導権を持つことで、売場づくりにバイヤーの意向を反映できるのが一番のメリットです。また、新商品の投入やカット商品が発生したときにも迅速に棚割りの変更ができます。メーカー主導だと難しい部門間、売場間の比較分析も可能になります。最近では、自動発注の精度を上げる目的で、棚割データを活用するニーズも増えています」

店POWERは、あるスーパーでの棚割システム導人が開発契機になつた。当時、棚割システムを導入すれば、それに伴つて余計な作業が増えてしまい、果たしてそれを上回る効果が得られるのかといった疑問の声があつた。そこで、棚割データを基幹系システムと連携するためのプログラムを標準で装備。初回発注量の入力、プライスカードやオーダーブックの発行など、棚割り変更後の

「小売業主導で行うことでの迅速な棚替えや、横断的な分析・検証が可能になります」と話す、マーケティングチーフの岡田暢之氏

Part  
2



「店POWER」の棚割指示書。右側の表では、フェース減、新規追加などを色分け表示。一目で指示を確認でき、作業効率化につながる。

「パターン管理」機能。各棚割パターンの採用店舗を管理。縦は棚割パターン、横は店舗リスト。データベース上で全店舗の棚割データを管理

報をデータベース上で一元管理できるのが大きな特徴だ。棚割パトーンを編集するだけで複数の店舗の割り付けを一括で編集。変更の場合も即座に個店棚割りに反映できる。さらに個店棚割りだけの編集も可能で、本部から個店への棚割り指示はもちろん、店舗側の権限で行った陳列変更の報告といった双方向のコミュニケーションも実現している。これにより、画一的なチエーンオペレーションから柔軟なチエーンマネジメント

トへの変革をサポートしていく。  
本部の棚割り業務を軽減するだけではなく、店舗の業務効率の改善にも効果を發揮する。棚割指示書を的確なタイミングで配布することにより、店舗の陳列変更やカット商品の売り切り処理などの作業を効率化。店舗で扱っている商品のプライスカードだけを陳列順に出力できるので、張り付け作業時間も短縮できる。  
店POWERでは、棚割データとPOSデータを自動集計し、時系列

部門間、店舗間、属性間など多様な切り口での比較分析が可能だ。例えれば、同一のパートーン棚割りを採用する店舗間を比較分析することで課題を見つけ出したり、棚割り編集中に隠れた売れ筋商品を発見したりすることもできる。

「これらの機能は小売業に特化したものです。カスタマイズの必要がなく、標準バッケージで提供しているので定期的なバージョンアップだけで継続運用できます」と、岡田氏は

の管理が不向きな売場に対応したのだ。文字ベースで簡単に棚割り編集を行え、利便性が高まつたと好評である。

いまや導入先企業にとつて不可欠な存在になりつつある「店POWER」。正確な位置情報を管理する棚割データを構築しておけば、通路別納品、既存店利用型のネットスーパーレーでのピッキング作業、自動発注といったほかのオペレーションシステムの導入も進めやすい。

企業概要

企業名 / (株)アイコ・ナゴト

正業者（池上工祥）

代表者／池上正洋  
本 社／大阪府吹田市広芝町9-28 江坂三生ビル4階  
設立／1964年3月

設立／1994年3月  
※社名の由来は、サービスには「愛」を、システムには「エントリー」と

### ● 「在owen上」成一個案例（五）商標

- 「店POWER」ユーザー企業例（五十音順）  
(株)ウェルパーク、大阪いいずみ市民生活協同組合、(株)キリン堂、(株)ザグザグ、生活協同組合連合会コープきんき事業連合、(株)バロー、(株)ミスターマックス、(株)ヤマナカ、(株)ユニー、(株)ライフコーポレーションほか

調する

店POWERのコストメリットを強

(ハツシープラニング／橋長初代)

報をデータベース上で一元管理でき  
るのが大きな特徴だ。棚割パターン  
を編集するだけで複数の店舗の割り  
付けを一括で編集。変更の場合も即  
トへの変革をサポートしていく。  
本部の棚割り業務を軽減するだけ  
でなく、店舗の業務効率の改善にも  
効果を発揮する。棚割指示書を的確

部門間、店舗間、属性間など多様な切り口での比較分析が可能だ。例えば、同一のパターン棚割りを採用する店舗間を比較分析することで課題

の管理が不向きな立場に対応したものだ。文字ベースで簡単に棚割り編集を行え、利便性が高まつたと好評である。